

LONGLITE® PBT 1100-630S

聚丁烯对苯二甲酸酯

CCP Group

Technical Data		
产品说明		
PBT 1100-630S is an unreinforced natural color injection molding grade.		
总体		
外观	• 自然色	
加工方法	• 注射成型	
物理性能	额定值	单位制 测试方法
密度	1.31	g/cm³ ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (250°C/2.16 kg)	20	g/10 min ISO 1133
收缩率		ISO 294-4
横向流量	1.6 到 1.8	%
流量	1.8 到 2.0	%
机械性能	额定值	单位制 测试方法
拉伸模量 (23°C)	2200	MPa ISO 527-2
拉伸应力 (断裂, 23°C)	55.0	MPa ISO 527-2
拉伸应变 (断裂, 23°C)	60	% ISO 527-2
弯曲模量 (23°C)	2200	MPa ISO 178
弯曲应力 (23°C)	85.0	MPa ISO 178
冲击性能	额定值	单位制 测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	5.5	kJ/m² ISO 179/1eA
热性能	额定值	单位制 测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	155	°C ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	55.0	°C ISO 75-2/A
熔融温度	225	°C ISO 11357-3
电气性能	额定值	单位制 测试方法
表面电阻率	1.0E+13	ohms IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14	ohms·cm IEC 60093
介电强度 (2.00 mm)	19	kV/mm IEC 60243-1
可燃性	额定值	单位制 测试方法
UL 阻燃等级	HB	UL 94
注射	额定值	单位制
干燥温度	120 到 140	°C
干燥时间	4.0	hr
加工 (熔体) 温度	240 到 270	°C
模具温度	60 到 100	°C